

När valsarna i det första valsparat säras till följd av att häftet eller bunt
av ark införs mellan valsarna sätter valsarna i det andra valsparat ett visst lagom
avstånd beroende på valsarnas särande i det första valsparat. Inställningen av
avståndet mellan valsarna i det andra valsparat sker automatiskt, på rent mekanisk
5 väg och inställningen är individuell för varje enskilt häfte som införs mellan det för-
sta valsparat. Genom att man på detta sätt har korrekt avstånd mellan valsarna i
det andra valsparat kan valsarna utföras med låg friktion och även häften eller
buntar med hala eller glatta papper kan falsas utan att skadas och med bibeckan
projicerad bokhöjd.

10 Med begreppet häfte menas i detta sammanhang hophäftade buntar av
godtyckligt antal pappersark. Häft- och falsmaskinen med uppfinningen kan sålun-
da användas som vikmaskin för enskilda ark, såsom exempelvis brev, och upp till
häften bestående av tjocka buntar papper.

Enligt fördelaktiga utföringsformer av anordningen enligt uppfinningen är
15 valsarna roterbart lagrade mellan två, på avstånd från varandra anordnade gavlar
samt att nämnda organ innehåller ett vid vardera gavel anordnat kilelement, som
är anordnade att förflytta sig in i mellanrummet mellan det första valsparats valsar
vid dessas särande en sträcka svarande mot mellanrummets storlek, varjämte
kilelementet är anordnat att inställa avståndet mellan valsarna i det andra
20 valsparat i beroende av nämnda sträcka. Kilelementen uppvisar ett kilformigt
ändparti, avsett att införas mellan det första valsparats valsar vid dessas särande.
Kilelementen är anordnade att av den på valsarna i det andra valsparat verkande
fjäderkraften tryckas med sitt ändparti in mellan valsarna i det första valsparat när
dessas sätter. När det aktuella häftet når det andra valsparat pressas normalt
25 valsarna i detta valspar ytterligare något isär, vilket återkopplas till det första
valsparat vars valsar ytterligare separeras något som följd. Trycket från det första
valsparat på häftet sjunker därigenom något så att häftet löper lättare mellan
valsarna i det första valsparat när häftet nått det andra valsparat.

Enligt andra fördelaktiga utföringsformer av anordningen enligt uppfin-
ning 30 ning är valsarnas anliggningsyta mot papperet av ett material med låg friktion
relativt papper, såsom stål. Genom den korrekta inställningen i varje enskilt fall av
avståndet mellan valsarna kan valsar med låg friktion användas för falsning av
hala och glatta papper med bibeckan projicerad bokhöjd.